

СОПТАМЕНТ / RANGE		МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE		СТАНДАРТ / STANDARD		СОПТАМЕНТ / RANGE		МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE		СТАНДАРТ / STANDARD	
АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И/ИЛИ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЁННАЯ В СТЕРЖНЯХ / HOT-ROLLED AND/OR THERMO-MECHANICALLY TREATED REINFORCING SECTION BARS											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ В СТЕРЖНЯХ / WELDABLE DIE-ROLLED SECTION REINFORCING BARS						№10M - 35M		400W		CSA G30.18-09 (R2014)	
						Ø 10 - 32		S400W		SI 4466-3:2013	
						Ø 10 - 32		60[420]		ASTM A615/A615M-18e1; ASTM A706/A706M-16	
						Ø 10 - 32		S-60		COVENIN 316:2000 (4 rev.)	
						Ø 12		40		Контракт / Contract	
Ø 12; 14; 16		A700HW		SFS 1216-1998		ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ В СТЕРЖНЯХ КЛАССА А800, А800У, А800Р, А800УР / THERMO-MECHANICALLY TREATED DIE-ROLLED SECTION REINFORCING BARS AT800 CLASS					
Ø 10 - 32		A500HW		SFS 1215-1996							
Ø 10 - 40		BSt550		ÖNORM B 4200-7-87							
Ø 10 - 40		B550B		ÖNORM B 4707:2017							
Ø 10 - 40		B500SP		PN-H-93220:2018							
Ø 10 - 40		B500BWR		ISO 6935-2:2015		Ø 10,12,14		25Г2С		ГОСТ 34028-2016 ДСТУ 3760:2006	
Ø 10 - 32		B500B		Тех. одобр./ Tech. approval IBDIM №АТ/2006-03-2031/9		АРМАТУРА НАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S800 В СТЕРЖНЯХ / PRESTRESSED DIE-ROLLED SECTION BARS S800 CLASS					
Ø 10 - 40		B500B		BDS 9252-2007 BRL-0501-2010 NF A 35-080-1:2013 BS 4449:2005+A3:2016 ČSN 420139:2011 EN 10080:2005 DIN 488-1,2:2009 MS 146:2014 NEN 6008:2008 SRPS EN 10083:2008 SFS 1300:2017							
Ø 10 - 40		B500C		SFS 1300:2017		Ø 10 - 40		хим.состав по /chemical composition acc. to ГОСТ 34028-2016		ГОСТ Р 34028-2016	
Ø 10 - 40		B500C1		SFS 1269-2010		АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500 И А500С В СТЕРЖНЯХ / NON-PRESTRESSED DIE-ROLLED SECTION REINFORCING BARS S500 AND А500С CLASS					
Ø 10 - 40		K500C-T		SS 212540:2014							
Ø 10 - 40		K500B-T		SS 212540:2014		Ø 10 - 40		хим.состав по / chemical composition acc. to СТБ 1704-2012		СТБ 1704-2012	
Ø 10 - 36		S-500WS		SI 4446-3:2013		Ø 10 - 40		хим.состав по / chemical composition acc. to ДСТУ 3760-2006		ФСТУ 3760-2006	
Ø 10 - 40		460		Спецификации / Specification №693-0/СС-2006							

УПАКОВКА АРМАТУРНОГО ПРОКАТА В СТЕРЖНЯХ		
ВЕС, РАЗМЕР	ТИП УПАКОВКИ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Масса пакета от 3,0 до 4,0 т без подсчёта прутков арматуры. Длина прутков от 6000 мм до 10000 мм.	Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 4-х местах.	Формирование малых пакетов с подсчётом прутков арматуры и дальнейшим укрупнением в большой пакет.
Масса пакета от 4,0 до 6,0 т без подсчёта прутков арматуры. Длина прутков от 11000 мм до 24000 мм.	Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 6-ти местах.	Обвязка стальной лентой в 6-ти местах с равно- мерным распределением по всей длине пакета.
Допуски на мерную длину: Вариант 1: ± 50 мм; Вариант 2: -0/+100 мм; Вариант 3: +0/-100 мм.	Крайние обвязки пакетов располагают- ся на расстоянии не более 0,5-1,0 м от обоих торцов пакета.	

Каждый пакет снабжается грузонесущими стропами для многократного поднимания: две стропы для длины прутков от 6000 мм до 13000 мм; три стропы для длины прутков более 13000 мм.

PACKING OF REINFORCING BARS IN SECTIONS		
SIZE, WEIGHT	TYPE OF PACKING	OPTIONAL
Mass of bundle from 3,0 to 4,0 t., rebars not counted. Rebar length from 6000 mm to 10000 mm.	Bundle double tied with wire rod in at least 4 points.	Small bundles (rebars counted) are consolidated into a big bundle.
Mass of bundle from 4,0 to 6,0 t., rebars not counted. Rebar length from 11000 mm to 24000 mm.	Bundle double tied with wire rod in at least 6 points.	Secured with steel strapping in 6 points evenly spaced along the bundle.
Cut-to-length tolerance: Option 1: ± 50 mm; Option 2: -0/+100 mm.; Option 3: +0/-100 mm.	Outermost tying of bundle is not more than 0,5 - 1,0 m from both ends of a bundle.	

Every bundle has carrying strapping for multiple lifting depending on rebar length: two strappings for rebar of 6000 mm to 13000 mm; three strappings for rebar length of more than 13000 mm.



ОАО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД - УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»

OJSC «BYELORUSSIAN STEEL WORKS - MANAGEMENT COMPANY OF «BYELORUSSIAN METALLURGICAL COMPANY» HOLDING»

АРМАТУРА REINFORCING BARS



ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь / 37, Promyshlennaya street, 247210, Zhlobin, Gomel region, Republic of Belarus

телефакс / telex: 6100225 «МЕТАЛЛ»
телефон / phone: (+ 375 2334) 5-60-06

факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-39
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by

КОРТАМЕНТ / RANGE	МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE	СТАНДАРТ / STANDARD	КОРТАМЕНТ / RANGE	МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE	СТАНДАРТ / STANDARD
АРМАТУРА ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ В БУХТАХ/ COLD-DEFORMED REINFORCING STEEL IN COILS					
АРМАТУРА ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА S500 / COLD-DEFORMED REINFORCING PLAIN STEEL S500			АРМАТУРА НЕНАПРЯГАЕМАЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА S500 / NON-PRESTRESSED REINFORCING STEEL FOR CONCRETE S500		
Ø 4,0; 5,0; 5,5	S500	СТБ 1341-2009	Ø 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	S500	СТБ 1704-2012
ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ / PLAIN REINFORCING WIRE			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА B550A / RIBBED REINFORCING STEEL B550A CLASS		
Ø 4,0 – 12,0	B500A+G	DIN 488-1,3:2009 DIN 488-6:2010	Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B550A	ONORM B 4707:2014
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА B500A / REINFORCING STEEL B500A CLASS			ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ / WELDABLE RIBBED REINFORCING BARS		
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500A	SPS 1300-2017 DIN 488-1,3:2009 DIN 488-6:2010	Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500C	ГОСТ Р 52544-2006
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500A	NEN 6008:2008 BRL 0501-2010			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА B500NA / REINFORCING STEEL B500NA CLASS			АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ / RIBBED REINFORCING WIRE		
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500NA	NS 3576-1:2005 NS EN 10080:2005	Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	BSt500M	DIN 488-1-84 DIN 488-4-86
СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА / CONCRETE REINFORCING STEEL			АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА BR-1 / RIBBED REINFORCING WIRE BR-1 CLASS		
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	BSt500KR(A), BSt500M, B500NA	LST EN 10080 Спецификации / Specifications	Ø 3,8; 4,0; 4,8; 5,0	Cr1cp; Cr1nc; Cr2cp	ГОСТ 6727-80 (кроме РБ/RB excluded)
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА / COLD-DEFORMED REINFORCING WIRE					
Ø 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500A	IBDiM №AT/201002-2641/3	Ø 3,8; 4,8	Cr1cp; Cr1nc; Cr2cp	ТУ BY 400074854.071-2013 Спецификации / Specifications
Ø 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	B500A	ITB № AT-15-9480/2015			



КОРТАМЕНТ / RANGE	МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE	СТАНДАРТ / STANDARD	КОРТАМЕНТ / RANGE	МАРКА СТАЛИ / STEEL GRADE	СТАНДАРТ / STANDARD
АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И/ИЛИ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЁННАЯ В БУХТАХ / HOT-ROLLED AND/OR THERMO-MECHANICALLY TREATED REINFORCING BARS IN COILS					
АРМАТУРА НАПРЯГАЕМАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500 В БУХТАХ / NON-PRESTRESSED DIE-ROLLED SECTION BARS S500 CLASS IN COILS			ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В БУХТАХ / WELD DIE-ROLLED SECTION BARS FOR CONCRETE STRUCTURES IN COILS		
Ø 6 - 14	хим.состав по / chemical composition acc.to СТБ 1704-2012	СТБ 1704-2012	Ø 8; 10; 12	S400W	SI 4466-3:2013
СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КЛАССА B500B В БУХТАХ / CONCRETE REINFORCING STEEL B500B CLASS IN COILS			ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА A-I (A240) В БУХТАХ / HOT-ROLLED ROUND PLAIN BAR A-I (A240) IN COILS		
Ø 8; 9; 10; 11; 12;14; 16	B500B	Спецификации / Specifications	Ø 6 - 16	хим.состав по / chemical composition acc.to ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В БУХТАХ / WELD DIE-ROLLED SECTION BARS FOR CONCRETE STRUCTURES IN COILS			АРМАТУРА НАПРЯГАЕМАЯ КЛАССА S240 ГЛАДКАЯ В БУХТАХ / NONPRESTRESSED PLAIN REBAR S240 IN COILS		
№ 10M	400W	CSA G30.18-09 (R 2014)	Ø 6 - 20	хим.состав по / chemical composition acc.to СТБ 1704-2012	СТБ 1704-2012

АРМАТУРНЫЙ ПРОКАТ В БУХТАХ				
ТИП УПАКОВКИ		РАЗМЕР БУХТЫ		
Бухты арматуры весом 1,0 т с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0х32 мм с антикоррозионным покрытием или обвязочной катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 4-х местах. /		1,0 т: A - 820 мм B - 420 мм H - 460 мм	1,4 т: A - 890 мм B - 600 мм H - 750 мм	2,0 т: A - 1100 мм B - 600 мм H - 750 мм
Бухты арматуры весом 1,4 т - 3,0 т с одинаной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0х32 мм с антикоррозионным покрытием или обвязочной катанкой Ø 8,0 мм не менее чем в 6-ти местах.				2,5 -3,0 т: A - 1200 мм B - 600 мм H - 750 мм

Дополнительно: двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х (6-ти) местах, равномерно расположенных по окружности; одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.

REINFORCING BARS IN COILS				
TYPE OF PACKING		SIZE OF COILS		
Reinforcing bars in one-ton weight coils are supplied with single strapping of a steel strap 0,8-1,0x32 mm having anticorrosion coating or wire rod Ø 8,0 mm in at least 4 places /		1.0 ton: A - 820 mm B - 420 mm H - 460 mm	1.4 ton: A - 890 mm B - 600 mm H - 750 mm	2.0 ton: A - 1100 mm B - 600 mm H - 750 mm
Reinforcing bars in 1.4-3.0 ton weight coils are supplied with single strapping of a steel strap 0,8-1,0x32 mm having anticorrosion coating or wire rod Ø 8,0 mm in at least 6 places.				2.5-3.0 ton: A - 1200 mm B - 600 mm H - 750 mm

Optional: double strapping of wire rod or steel strap in at least 4 places, evenly spaced around the periphery; an orbital strapping of wire rod around a coil to remain axial ties in place.

A - внешний диаметр, (не более) / external diameter, (not above);

B - внутренний диаметр, (не менее) / internal diameter, (at least);

H - высота, (не более) / height, (not above).

